



Krzeczów, dnia 26.09.2019 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2

### na ZAKUP I INSTALACJĘ LINII PRODUKCYJNEJ

#### I. Dane Zamawiającego:

LIEDMANN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,

UL. WSCHODNIA 27, 98-324 WIERZCHLAS, KRZECZÓW,

[www.liedmann.pl](http://www.liedmann.pl)

email: [biuro@liedmann.pl](mailto:biuro@liedmann.pl)

#### II. Tryb udzielenia zamówienia:

Zamówienie będzie udzielane w trybie postępowania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności.

#### III. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest ZAKUP I INSTALACJA LINII PRODUKCYJNEJ do granulowania nawozów mineralnych.

We wszystkich przypadkach, w których w zapytaniu ofertowym lub załącznikach do niego, ze względu na specyfikę przedmiotu zamówienia wskazano pochodzenie wyrobów, materiałów, urządzeń i technologii, dopuszcza się stosowanie wyrobów, materiałów, urządzeń i technologii równoważnych, tj.: wszelkie wymienione z nazwy wyroby, materiały, urządzenia i technologie użyte w przekazanej przez Zamawiającego dokumentacji służą określeniu standardu i mogą być zastąpione innymi materiałami o nie gorszych parametrach technicznych, użytkowych, jakościowych, funkcjonalnych i walorach estetycznych, przy uwzględnieniu prawidłowej współpracy z pozostałymi materiałami i urządzeniami. Zmiana wymaga uzyskania akceptacji Zamawiającego.

W przypadku wątpliwości interpretacyjnych, co do rodzaju i zakresu robót określonych z zakresu praw i obowiązków Zamawiającego i Wykonawcy, będzie obowiązywać następująca kolejność ważności n/w dokumentów:

- Umowa (treść uzgodniona przez Zamawiającego i Oferenta, który wygrał niniejsze postępowanie ofertowe),
- Dokumentacja projektowa, przy uwzględnieniu zmian i uzupełnień dokonanych w trakcie realizacji,
- Oferta Oferenta.

#### Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Lp.	Nazwa zespołu lub części	Charakterystyka/funkcje
1	Zbiornik	Załadunek materiału (pulpa)
2	Przenośnik taśmowy wybierający	Wybieranie materiału
3	Przenośnik taśmowy nieckowy	Transport
4	Przenośnik taśmowy ważący	Transport-Naważanie
5	Zbiornik magazynowy	Magazynowanie dodatków • Materiał: stal węglowa S235JR • pojemność całkowita zbiornika min. 3,5 m <sup>3</sup> • napęd, motoreduktor

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• moc silnika, 3,0 kW</li> <li>• zasilanie; 400V, 50 Hz</li> <li>• stopień ochrony silnika IP 55</li> </ul>
6	Przełożnik ślimakowy I	Transport Zb-PS
7	Przełożnik ślimakowy II	Transport PS-Waga
8	Przełożnik ślimakowy III	Transport-Naważanie Waga-Mieszarka
9	Waga zbiornikowa I	<p>Naważanie</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• materiał, stal węglowa S235JR</li> <li>• pojemność całkowita, V-1200l</li> <li>• <u>Parametry techniczne:</u></li> <li>• zakres ważenia do 1000 kg</li> <li>• kłapa spustowa <math>\varnothing</math> 300 sterowana pneumatycznie z wyposażeniem</li> <li>• odpowietrznik</li> <li>• procesor wagowy w obudowie IP66</li> <li>• aeracja impulsowa pracująca podczas zrzutu materiału z wagi</li> <li>• zawieszenie wagi - trzy tensometry w wersji kwasoodpornej</li> <li>• przetwornik tensometryczny</li> <li>• zakres temp. pracy: 1°C - + 60°C</li> <li>• zasilanie: - energią elektryczną: 230V, 2A</li> </ul>
10	Waga zbiornikowa II – Odejmująca	Naważanie
11	Mieszarka	<p>Mieszanie</p> <p>Dane techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wykonanie stal węglowa S235JR</li> <li>• pojemność całkowita – 1,7 m<sup>3</sup></li> <li>• pojemność robocza - 1,0 m<sup>3</sup> (przy wypełnieniu max. 60%)</li> <li>• ściany boczne mieszarki wykonane ze stali węglowej, spawane</li> <li>• łożyskowanie wału w obudowach zewnętrznych</li> <li>• odstęp mieszadeł od bębna mieszarki regulowany</li> <li>• właz rewizyjny zabezpieczony wyłącznikiem bezpieczeństwa z blokadą elektryczną, podnoszony do góry</li> <li>• kłapa spustowa sterowana siłownikiem pneumatycznym</li> <li>• zasyp okrągły z kołnierzem DN 250, 2 szt.</li> <li>• Napęd mieszarki:</li> <li>• reduktor</li> <li>• moc silnika 37,0 kW/1400obr/min.</li> <li>• Mikser, rafiner 2 szt.</li> <li>• komplet wyposażenia pneumatycznego</li> <li>• dozowanie wody</li> <li>• odpowietrzenie mieszarki, poprzez worek filtracyjny na krućcu DN150</li> </ul>
12	Zbiornik buforowy mieszarki	Buforowanie materiału
13	Przełożnik taśmowy płaski I	• Materiał stal kwasoodporna AISI 304
14	Przełożnik taśmowy nieckowy II	Transport Zb. miesz.-PTN Transport PTP-Granulator
15	Granulator talerzowy	Granulacja
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Materiał: stal kwasoodporna AISI 304</li> <li>• średnica, D<sub>c</sub> = 2500 mm</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• grubość blachy talerza granulatora; 30 mm</li> <li>• napęd, motoreduktor, moc; 22,0 kW</li> <li>• kąt pracy; regulowany siłownikiem</li> <li>• układ dozowania cieczy</li> <li>• płynna regulacja obrotów sterowana falownikiem</li> <li>• rynna zasypowa</li> <li>• system odpylania, zgarniania i wstępnej segregacji nadziarna i podziarna</li> </ul>
16	Przeñośnik taśmowy płaski II	Transport Granulator-PTN
17	Przeñośnik taśmowy nieckowy III	Transport PTP-Suszarnia
18	Suszarnia	<p>Suszenie</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Medium: nawozy mineralne</li> <li>• Wymiary walczaka suszarni: 1620 x 10000 mm</li> <li>• czynnik suszący, spaliny i powietrze</li> <li>• <i>Suszarnia wyposażona jest:</i></li> <li>• bęben usytuowany na rolkach obrotowych i rolkach prowadzących, całość na stalowej ramie</li> <li>• napęd poprzez motoreduktor</li> <li>• w środku bębna w półki do optymalnego przesypywania materiału suszonego</li> <li>• w komorę spalania</li> <li>• w komorę odbiorczą</li> <li>• wysyp</li> <li>• cała konstrukcja suszarni, bęben, łopatki wykonane ze stali węglowej S235JR bęben obłożony wełną mineralną, izolowany blachą kwasoodporną</li> <li>• palnik modulowany gazowy temp. 100-800°C</li> </ul>
19	Przeñośnik taśmowy nieckowy IV	Transport Suszarnia-Chłodzarka
20	Chłodzarka	<p>Kondycjonowanie</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• medium; nawozy wapniowe</li> <li>• wykonanie, stal węglowa S255JR</li> <li>• długość całkowita, h=6000 mm</li> <li>• średnica, fi-1000 mm</li> <li>• napęd, motoreduktor, moc 3,0 kW</li> <li>• prędkość obrotowa, 28 obr/min.</li> <li>• komora zasypowa</li> <li>• komora wysypowa</li> <li>• rurociąg łączący z cyklonem zabezpieczona farbą antykorozyjną – poliuretanową</li> </ul>
21	Przeñośnik taśmowy płaski III	Transport Chłodzarka-PTN
22	Przeñośnik taśmowy nieckowy V	Transport PTP-Sito
23	Przesiewacz bębnowy	<p>Frakcjonowanie</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Automatyczne odpylenie i automatyczny zawrot nadziarna i podziarna do mieszarki</li> <li>• Podział na 4 frakcje</li> </ul>
24	Przeñośnik taśmowy płaski IV	Transport Sito-PTN
25	Przeñośnik taśmowy nieckowy VI	Transport PTN-Zbiornik
26	Zbiornik buforowy	<p>Buforowanie materiału</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Materiał: stal węglowa S235JR</li> <li>• pojemność całkowita 4,5 m<sup>3</sup></li> <li>• przystosowany do montażu stanowiska pakowania w worki typu BIG-BAG</li> </ul>

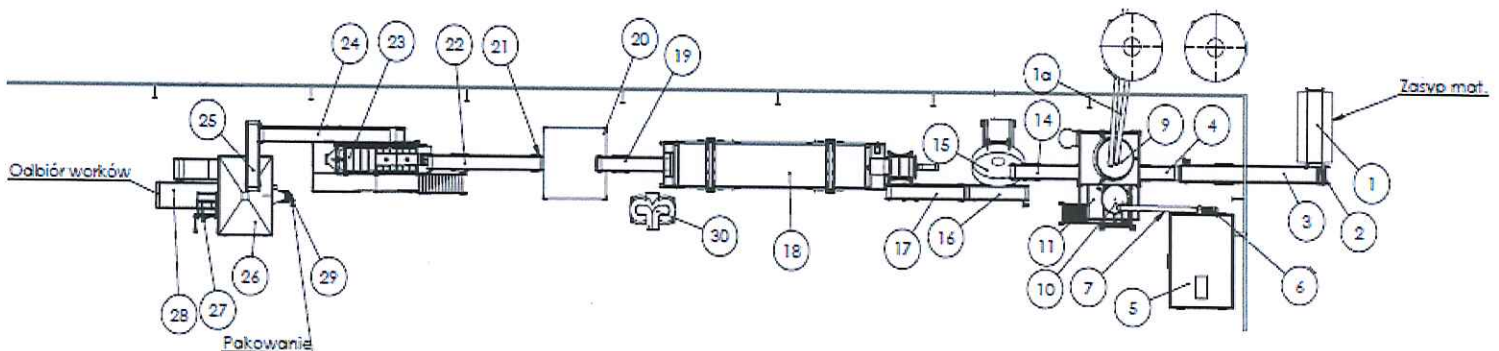




		przystosowany do montażu stanowiska pakowania w worki wentylowe
27	Automatyczne stanowisko napełniania worków BIG-BAG z automatycznym zgrzewem	Pakowanie próżniowe
28	Przenośnik taśmowy rolkowy	Transport St.BB-Odbiór
29	Pakowaczka grawitacyjna	<p>Pakowanie</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• medium: nawóz granulowany</li> <li>• zakres ważenia: od 10 – 30 kg</li> <li>• dokładność ważenia: +/- 1%</li> <li>• wydajność: max. 150 worków 25 kg/h, na jeden wentyl</li> <li>• system ważenia: brutto</li> <li>• waga elektroniczna</li> <li>• przetwornik tensometryczny</li> <li>• dozowanie dwustopniowe (zgrubne i dokładne)</li> <li>• wykonanie przepustnicy i kosza wysypowego kwasoodporne (OH18N9)</li> <li>• kosz na worki wentylowe</li> <li>• ręczne zakładanie worka</li> <li>• układ sterowania pneumatycznego</li> <li>• zasilanie: energią elektryczną: 230V, 50Hz, 2A</li> <li>• sprężonym powietrzem: 5 m<sup>3</sup>/h, przy ciśnieniu min. 4 bar</li> <li>zakres temp. Pracy: 1°C - +60°C</li> </ul>
30	2 Baterie dwóch cyklonów	<p>Filtracja powietrza</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• średnica cyklonu <math>\phi=1000</math> mm,</li> <li>• kolektor dolotowy 600 x 600 mm,</li> <li>• konstrukcja wsporcza dachowa</li> <li>• zbiornik pod baterią cyklonów pojemności</li> <li>• systemy kominowe</li> </ul>
31	2 Silosy zewnętrzne poj. 100 m <sup>3</sup>	<p>Załadunek surowca</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Materiał: stal węglowa S235JR</li> <li>• pojemność całkowita silosu 100 m<sup>3</sup></li> <li>• średnica- 3000 mm</li> <li>• Komplet filtrów, drabinek, areacja powietrza</li> <li>• Wysyp kołnierz <math>\phi</math> 300mm,</li> <li>• System radarowy</li> </ul>

**Minimalna wydajność linii produkcyjnej to 5t/godzinę frakcji 3-6mm (100%).**

Schemat linii produkcyjnej do produkcji granulowanego nawozu siarczanowo-wapniowego



Całość dokumentacji w tym projekt, dostępna jest w siedzibie Zamawiającego pod adresem ul. WSCHODNIA 27, 98-324 KRZECZÓW,

Linia produkcyjna powinna zostać dostarczona do zakładu produkcyjnego Spółki do dnia 20.12.2019 r. na terenie firmy pod adresem ul. WSCHODNIA 27, 98-324 Wierzchlas, KRZECZÓW

Określenie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV): 42900000-5

#### IV. Opis warunków udziału w postępowaniu

1. W postępowaniu mogą wziąć udział Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

- posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia,
- posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

2. Ocena spełnienia warunków udziału w niniejszym postępowaniu dokonana zostanie na zasadzie spełnia/ nie spełnia w oparciu

o informacje zawarte w dokumentach złożonych przez Oferentów:

- wyciąg z KRS-u, (lub jego odpowiednika)
- informacje o firmie i prowadzonej działalności (np. oświadczenie)

#### V. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem zamówienia. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
2. Do oferty należy załączyć dokumenty określone w pkt. IV.2 zapytania.
3. Oferta musi być ważna przynajmniej przez okres 90 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. W ofercie należy podać termin jej ważności.
4. Oferta musi zostać podpisana przez osoby uprawnione do reprezentacji podmiotu składającego ofertę i ostemplowana pieczęcią firmową. Każdą stronę oferty należy parafować.

#### VI. Miejsce i termin składania ofert

Oferty należy składać w formie pisemnej na adres ul. WSCHODNIA 27, 98-324 WIERZCHLAS, KRZECZÓW, lub przesłać w formie elektronicznej (skany podpisanych dokumentów) na adres [biuro@liedmann.pl](mailto:biuro@liedmann.pl) w terminie do dnia 28.10.2019 r. Na kopercie/w temacie wiadomości proszę podać „OFERTA na ZAKUP I INSTALACJĘ LINII PRODUKCYJNEJ”

Terminem złożenia oferty jest termin jej wpływu do zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

#### VII. Wyjaśnienia treści Zapytania ofertowego

Wyjaśnianie treści Zapytania ofertowego Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Zapytania ofertowego. Zamawiający jest zobowiązany niezwłocznie udzielić wyjaśnień chyba, że prośba o wyjaśnienie wpłynęła do Zamawiającego na mniej niż 3 dni przed terminem składania ofert. Zamawiający jednocześnie przekaze treść wyjaśnienia wszystkim Wykonawcom, którym doręczono Zapytanie ofertowe. Udzielając wyjaśnień Zamawiający nie ujawni źródła zapytania.

Osoba uprawniona do kontaktu z Wykonawcami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania:

Tomasz Liedmann – tel. 605 037 407, [biuro@liedmann.pl](mailto:biuro@liedmann.pl)



### VIII. Kryteria oceny ofert

Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę spełniającą warunki określone w zapytaniu ofertowym.

Przy wyborze oferty zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

Lp.	Nazwa kryterium	Waga	Sposób przyznawania punktów
1.	Cena netto	75%	<p>Liczba punktów obliczona zostanie jako proporcja ceny najniższej ze złożonych ofert do ceny z oferty ocenianej pomnożona przez wagę danego kryterium, tj. w sposób następujący:</p> $(cena\ w\ ofercie\ z\ najniższą\ ceną / cena\ badanej\ oferty) \times waga\ kryterium \times 100$ <p>Zaferowana cena powinna zawierać koszt: wykonania wszystkich prac budowlanych, montaż i uruchomienie wszystkich instalacji wewnętrznych i zewnętrznych, także w zakresie formalno-prawnym, dostawę i montaż całego wyposażenia, przewidzianego dokumentacją projektową (w tym wykonywaną przez Oferenta) oraz uzyskanie wszelkich opinii, decyzji i zezwoleń, wymaganych do prowadzenia działalności produkcyjnej.</p>
2.	Okres gwarancji	15%	<p>Liczba punktów obliczona zostanie jako proporcja liczby miesięcy okresu gwarancji z oferty ocenianej do liczby miesięcy okresu gwarancji najdłuższego ze złożonych ofert pomnożona przez wagę danego kryterium, tj. w sposób następujący:</p> $(liczba\ miesięcy\ z\ badanej\ oferty / liczbę\ miesięcy\ okresu\ gwarancji\ najdłuższego\ z\ ofert) \times waga\ kryterium \times 100$ <p>Minimalny okres gwarancji wynosi 12 miesięcy.</p>
3.	Czas reakcji serwisu	10%	<p>Liczba punktów obliczona zostanie jako proporcja czasu najkrótszego ze złożonych ofert do czasu z oferty ocenianej pomnożona przez wagę danego kryterium, tj. w sposób następujący:</p> $(liczba\ godzin\ w\ ofercie\ z\ najkrótszym\ czasem / czasu\ badanej\ oferty) \times waga\ kryterium \times 100$ <p>Czas reakcji serwisu rozumianej jako fizyczny przyjazd ekipy serwisowej w celu zdiagnozowania i usunięcia usterki/awarii.</p>

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt.

Oferent poda cenę w ofercie w polskich złotych z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów.

### IX. Informacja na temat zakresu wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty:

1. Powiązane osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między





zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

2. W ciągu ostatnich 5 lat kalendarzowych wyrządziły Zamawiającemu szkodę lub był/jest w Zamawiającym w sporze przed sądem lub innym organem orzekającym.

3. Znajduje się w likwidacji lub w upadłości lub z informacji posiadanych przez Zamawiającego wynika, że Wykonawca znajduje się w sytuacji ekonomicznej uniemożliwiającej rzetelne wykonanie zamówienia.

4. Złożył w związku z Zapytaniem ofertowym dokumenty nieprawdziwe albo oświadczenia nierzetelne.

#### X. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia 29.10.2019 r. r. o godz. 16:00 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

#### XI. Istotne postanowienia umowy

Wykonawca składając ofertę akceptuje istotne postanowienia umowy, m. in.:

1. W przypadku niewykonania lub niewłaściwego wykonania przedmiotu umowy przez Wykonawcę, Zamawiający ma prawo żądać zapłacenia przez Wykonawcę kary umownej w wysokości:

- a) 3% wartości brutto umowy za każdy dzień opóźnienia realizacji umowy
- b) 55% wartości brutto umowy za odstąpienie od umowy z przyczyn, za które odpowiada Wykonawca.

Niezależnie od przyczyn odstąpienia od umowy określonych w obowiązujących przepisach Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy gdy:

- 1) zostanie wszczęte postępowanie upadłościowe, układowe, lub likwidacyjne wobec Wykonawcy,
- 2) nastąpi znaczne pogorszenie sytuacji finansowej Wykonawcy, szczególnie w razie powzięcia wiadomości o wszczęciu postępowania egzekucyjnego wobec majątku Wykonawcy,
- 3) Wykonawca wykonuje umowę niezgodnie z jej warunkami, w szczególności nie zachowuje właściwej jakości,
- 4) umowa nie zostanie wykonana w terminie do 31.12.2019r.

W takim przypadku Zamawiający może odmówić przyjęcia przedmiotu umowy bez obowiązku zapłaty wynagrodzenia za jakiegokolwiek nakłady poniesione przez Wykonawcę na wykonanie umowy.

2. Prawo odstąpienia od umowy, o którym mowa w ust. 1, przysługuje Zamawiającemu w ciągu 30 dni od powzięcia wiadomości o zaistnieniu okoliczności uzasadniających odstąpienie od umowy.

2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do potrącania kar umownych z wynagrodzenia przysługującego Dostawcy, bez wezwania do zapłaty, na co Wykonawca wyraża zgodę. Kara umowna staje się wymagalna w dniu wystąpienia zdarzenia powodującego obciążenie Wykonawcy karą umowną.

3. Zapłacenie kary umownej nie wyłącza po stronie Zamawiającego prawa do dochodzenia od Wykonawcy odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dochodzenia odszkodowania przewyższającego wysokość zastrzeżonych kar



umownych na zasadach przewidzianych przepisami kodeksu cywilnego.

6. Spory wynikłe na tle realizacji umowy podlegają rozpatrzeniu według prawa polskiego przez sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.

#### Warunki zmiany umowy:

1. Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron, wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności, z zastrzeżeniem ust. 2.
2. Zmiana istotnych postanowień zawartej umowy dopuszczalna jest w przypadkach:
  - a) zmiany albo wprowadzenia nowych przepisów lub norm, jeżeli zgodnie z nimi konieczne będzie dostosowanie treści umowy do aktualnego stanu prawnego,
  - b) w przypadku, gdy po zawarciu umowy Zamawiający stwierdzi lub Wykonawca zawiadomi Zamawiającego, że dokumentacja lub teren budowy nie nadają się do prawidłowego wykonania robót albo że wystąpiły inne okoliczności, które mogą przeszkodzić prawidłowemu wykonaniu robót,
  - c) w przypadku, gdy wskutek okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, konieczne będzie przedłużenie terminu realizacji przedmiotu umowy w szczególności:
    - gdy ze względów organizacyjnych zaistniałych u Zamawiającego nie było możliwe przystąpienie do wykonania zamówienia lub jego części w terminie przewidzianym przez Zamawiającego

#### XII. Pozostałe informacje:

1. Osoba uprawniona do kontaktu z Wykonawcami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania:
  - Tomasz Liedmann – tel. 605 037 407, biuro@liedmann.pl,
2. Całość dokumentacji w tym projekt, dostępna jest w siedzibie Zamawiającego pod adresem ul. WSCHODNIA 27, 98-324 WIERZCHLAS, KRZECZÓW,
3. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.
4. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
5. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość do przeprowadzenia negocjacji z oferentami, w celu doprowadzenia do polepszenia warunków zamówienia, głównie ceny.
7. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych. Oferty częściowe lub wariantowe nie będą brane pod uwagę.
8. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia zapytania ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
9. Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

  
PREZES ZARZĄDU  
Tomasz Liedmann





.....  
(miejsowość, data)

Liedmann Sp. z o. o.  
Ul. Wschodnia 27  
98-324 Wierzchlas,  
Krzeszów

## FORMULARZ OFERTOWY

### 1. Dane dotyczące Wykonawcy:

Nazwa Przedsiębiorstwa (jednostki, podmiotu).....

Adres Przedsiębiorstwa (kod, miejscowość, woj., powiat, ulica, nr domu, nr lokalu)  
.....  
.....

REGON.....

NIP.....

Numer telefonu.....

Numer faksu.....

e-mail.....

### 2. Zobowiązania Wykonawcy

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe na „ZAKUP I INSTALACJĘ LINII PRODUKCYJNEJ”

oferuję/oferujemy wykonanie zamówienia, zgodnie z Zał. Nr 1 – kosztorysem ofertowym:

za cenę brutto: ..... zł

słownie .....

w tym podatek VAT w kwocie .....zł

cena netto: ..... zł,

okres objęcia gwarancją:..... miesięcy,

Szczegółowe wyliczenie powyższej ceny przedstawia załącznik nr 1 do niniejszej oferty.

1) Termin realizacji zamówienia: .....

2) Wynagrodzenie za dostawę płatne będzie na nasze konto w terminie do 30 dni od daty złożenia prawidłowo wystawionej faktury u Zamawiającego.

3) Uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 90 dni od upływu terminu składania ofert.

4) Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z warunkami podanymi przez Zamawiającego w Zapytaniu ofertowym i nie wnosimy do nich żadnych zastrzeżeń.

6) Podane w ofercie ceny nie będą podlegać zmianie i waloryzacji. Podana cena zawiera wszystkie koszty prac i materiałów koniecznych do prawidłowego zrealizowania zamówienia wg opisu podanego w Zapytaniu Ofertowym.

7) Wszelką korespondencję w sprawie niniejszego postępowania należy kierować na poniższy adres: .....

8) Oferta została złożona na ..... kolejno ponumerowanych i parafowanych stronach.

9) Do oferty dołączono następujące dokumenty:

a) Kosztorys ofertowy,

b) .....

c) .....

.....  
Podpis osób uprawnionych do składania  
świadczeń woli w imieniu Wykonawcy  
oraz pieczętka / pieczętka

